

確かな技術であらゆるニーズに応えます

株式会社 今野鉄工所



概要

- 名称 株式会社 今野鉄工所
- 代表者 代表取締役 今野 香澄
- 所在地 室蘭市港北町1丁目25番地の33
- 資本金 1,000万円
- 創業 昭和37年10月1日
- 設立 昭和44年4月1日
- 事業の内容
 - 機械切削 一般産業機械製作組立一式
 - 製作工事 各種折曲・プレス加工・切断組立
溶接鉄骨建屋・その他機械修理及び据付工事
- 従業員数 26名
- 工場概要
 - 所在地 室蘭市港北町1丁目25番地の33
 - 敷地面積 9,889,404 m²
 - 建物面積 1,646.22m²
 - 事務所 260m²
 - 資材倉庫兼工場 99m²

沿革

- 昭和37年10月1日
室蘭市本輪西町1丁目にて個人創業・鍛造及び製作工事を主体として創業を開始。
- 昭和40年7月1日
企業の発展と需要の要求に応ずる為、室蘭市高平町1の6番地にて工場建設用地を確保。建設と同時に工場及び事務所を現地に移転。日本製鋼所納入品を主体に機械切削、製作鍛造工事を開始。
- 昭和44年4月1日
受注量の増加及び企業の合理化の為、個人経営を法人組織とし株式会社今野鉄工所を設立する。資本金300万円にて発足。
- 昭和45年10月22日
第1回増資 資本金450万円となる。
- 平成7年11月29日
第2回増資 資本金1,000万円。

過去の製作・施工実績

- トヨタ向けガラス研磨装置製作
- J S W向け 320 T 鍛造クレーン製作
- 日立向け風力シャフト製作
- 稚内砕石向けトロンメル改修工事製作
- 稚内砕石向け濾過板製作加工
- 東北震災向け水槽製作
- 女川発電所向けパレット搬送用コンベア製作
- 仙台港サイロアンローダー製作
- 2段サイクロン組立製作



技術的特徴

大型構造物の曲げ、組立、溶接、機械加工を一貫製作出来ます。
 様々なNC旋盤による量産機械加工が出来ます。
 自社製の1400tプレスでは、産業機械設備、橋梁部材の曲げ加工(板厚物、長物)が出来ます。



主な技術者・技術者資格名等

テックマイスター	1名	ものづくりマイスター	1名	機械加工特級技能士	1名
マシニング1級技能士	6名	NCフライス技能士1級	1名	NCフライス技能士2級	3名
NC旋盤技能士1級	2名	NC旋盤技能士2級	5名	職業訓練指導員	2名
半自動溶接SA-2V	3名	半自動溶接SA-2F	4名	機械検査1級技能士	1名
ステンレス溶接TN-P	2名	玉掛け	24名	床上クレーン	24名
ステンレス溶接TN-F	3名				



主要取引先

日本製鋼所M&E(株)・三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)・函館どつく(株)・(株)三菱重工業相模原製作所
 月島機械(株)・(株)第一熱処理室蘭・栗林機工(株) 他



加入団体

室蘭商工会議所・(社)北海道機械工業会室蘭支部
 (社)北海道溶接協会室蘭支部・(社)北海道溶接協会室蘭支部
 産業交流プラザ「創造」・室蘭鉄工組合



主要設備

機械設備名等	台数	能力型式等
NC旋盤	5	池貝鉄工所 ANC56-6M 芯間6,000mm ベッド上振Φ1,120 他
汎用旋盤 ポーランド製他	3	芯間6,000、ベッド上振1,600他
横中マシニングセンター	2	東芝機械 BTD13 軸Φ130 ツール60本 X3,000Y2,300×Z1,800 他
立型マシニングセンター	3	森精機 NVX7000 移動量 X1,540×Y760×Z660 他
横中グリ盤	2	コレット 軸130×1,800×3,000 20t 他
NC複合加工機	2	森精機 MT4,000C (Φ940×4,150L 主軸貫通穴Φ275) 他
鋸盤	5	アマダ H1,080角全自動 他
油圧プレス	3	自社製 1400t門型 1,500W×2,100H(MAX) 他
TIG溶接機	2	パナソニック YC-300WX3/YC-200BK1
半自動溶接機	5	パナソニック YD-350VR1/YD350GR3TLA



URL

<https://k-konno.com/>

営業窓口

工場グループマネージャー
 多賀 忠司

TEL

0143-55-7802

FAX

0143-55-7844