

## 1. 会社名

株式会社 谷藤工業

## 2. 会社概要

所在地：室蘭市茶津町 4 番地	電話：0143-23-9589
FAX：0143-23-9589	e-mail：h.tanifuji@rhythm.ocn.ne.jp
代表者：谷藤 宏行	営業窓口：日本製鋼所 M&E(株)構内 (内線) 4624
資本金：3,000 千円	設立年月：昭和 50 年 9 月 従業員数：13 人

## 3. 営業品目・分野

### 1) 主要製品・サービス内容

- ①設備修繕、炉（加熱炉、熱処理炉、電気炉）の付属設備の製作、据付、特に炉蓋、アーチタンク、電気炉ルーフィング、壁タンク、電気炉冷却設備などの製作・据付
- ②湯取鍋等の改修（鍋の切詰め、底板取替え）
- ③型鋼使用の鋼構造物製作（特に同型の数多く制作が得意とする）
- ④金属溶断加工

### 2) 特長

- ①薄物、厚物にかかわらず、ひずみの出やすい製品（1.6 ミリ～110 ミリ）の製作を得意とする
- ②3D-CAD の活用：平面図を立体的（3D）に表現出来て視覚的に理解出来易くなるので、お客様との事前検討などがスムーズに行えます。  
また、材料の寸法や重量と製品の重心なども算出出来るので、安全面でも幅広く活用しています。

### 3) 主な技術者・技能資格者名等

資格名	人数	資格名	人数
2 級建築施工管理技士	1	酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者	3
クレーン運転士	2	JIS アーク溶接免許	4
特定化学物質・四アルキル鉛等作業主任者	4	ガス溶接技能講習	9
高所作業車運転技能講習	4	小型移動式クレーン運転技能講習	7

危険物取扱者	1	甲種防火管理者	1
フォークリフト運転技能者	2	床上操作式クレーン運転技能講習	1

4) 保有する主な機械設備

機械設備名等	能力型式	台数
半自動溶接機(デジタル含む)	350A、500A	6
アーク溶接機	300A	5
小型軽量インバーター式デジタル溶接機	230A・200V	1
エアープラズマ切断機	～35 ミリ厚切断	1
ベンディングローラ	～16 ミリ曲げ加工	1
チグ溶接機	350A	2
ガウジングカーボンブラッシング	850A	1
バンドソー	鋼管～φ320mm、H鋼 300mm ×300mm 切断可能	1
ユニック付トラック	4t	1

4. 公的認証、許認可

・一般建設業許可 北海道知事 (般-28) 胆第 00486 号

5. 主要取引先

日本製鋼所 M&E(株)

