

鋼材の熱処理から切削、研削、仕上げ組み立てまでの一貫製造

## 株式会社永澤機械



▲射出成型用金型



▲樹脂成型金型

### ■有資格者

●機械加工技能士	1級	4名
	2級	15名
●機械組立仕上げ技能士	1級	1名
	2級	1名
●職業訓練指導員		1名

### プロフィール

当社は、精密切削加工を中心に素材の熱処理から機械加工、仕上げ組み立てまでの一貫製造を行い、各種産業機械部品等を製作させて頂いています。より効率的な製作を行う為に、技術の開発、生産設備の充実、工場の整備等に努力を重ねています。特に、曲面形状等の加工には、高精度の加工機や測定機の導入、及び加工データ作成のシステムアップを行い、より一層の強化を実施しています。

### 主要製品・保有技術

- ◎各種産業機器部品 ◎各種治具・工具
- ◎各種鋼材試験片
- ◎各種金型製作・修理
- ◎各種ホワイトメタル軸受
- 高精度切削・研削機械加工 ■高精度金型設計、製作
- 高精度仕上げ組み立て
- ホワイトメタル溶解鑄造、熱処理加工

### 主要取引先

- 株式会社日本製鋼所室蘭製作所
- 日本製鉄株式会社室蘭製鉄所
- 日本製鋼所グループ企業
- 日本製鉄グループ企業
- ウメク株式会社
- 佐藤商事株式会社
- 株式会社昭和測器
- 豊田通商株式会社
- 日本貨物鉄道株式会社
- ジャパン・エアロ・ネットワーク(JAN)

### 主要設備

設備名	メーカー・能力	台数	設備名	メーカー・能力	台数
旋盤	津田鉄工 650×6,050×1,200 他	8台	センターレス研削盤	光洋パンノルマン φ120×1,000	1台
NC旋盤	大日金属工業 370×1,500×750 他	8台	ワイヤカット放電加工機	フアナック 520×370×300	1台
フライス盤	大阪機工 920×350×450 他	7台	型影放電加工機	シャルミー 350×250×200	1台
NCフライス盤	大阪機工 2,000×830×800 他	2台	ラジアルボール盤	富永鉄工所 80×50×1,500 他	3台
マシニングセンター	大阪機工 2,000×1,020×800 他	10台	立ボール盤	鈴太製作所 80×40×1,000 他	4台
平面研削盤	岡本工作機械 500×1,200×600 他	5台	電気炉	新電機製作所 700×1,000×1,500 他	4台
円筒研削盤	シギヤ精機 150×400×300 他	2台	三次元測定機	ミントロ 905×1,005×605	1台
ロータリー研削盤	ヨシカワ 250×600	1台			

### 会社概要

- 業務内容 / 各種産業機械部品・治工具製作  
各種金型設計製作
- 創 業 / 昭和31年4月
- 資 本 金 / 2,600万円
- 代 表 者 / 代表取締役 永澤 優
- 従 業 員 / 45名
- 加 入 団 体 / 社団法人北海道機械工業会  
産学交流プラザ「創造」

所在地 〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番4号	TEL (0143)44-2888	FAX (0143)46-3841
URL <a href="https://nagasawa-kikai.co.jp/">https://nagasawa-kikai.co.jp/</a>	E-Mail <a href="mailto:info@nagasawa-kikai.co.jp">info@nagasawa-kikai.co.jp</a>	